

### Описание материала

Клеевые составы «ЛАЭС» №5 марок «Экстра» и «Люкс» на основе 100% водных акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем представляют собой густую однородную зернистую массу.

### Область применения

Клеевой состав «Экстра» применяют:

- для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формированию базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции «ЛАЭС-М» и «ЛАЭС-П»;
- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС» к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям, к ДВП, ДСП, асбестоцементным и стекломагнезитовым листам;
- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведенных по несъемной опалубке, под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС»;
- для приклеивания утеплителя к влагостойкой фасадной облицовке (ЦСП, ДВП, ДСП, асбестоцементные листы);
- для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола и их армирования с использованием стеклосетки.

Клеевой состав «Люкс» применяют:

- для приклеивания утеплителя из минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формированию базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции «ЛАЭС-М».

Клеевые составы «ЛАЭС» марок «Экстра» и «Люкс» используются при новом строительстве, для ремонтных и реставрационных работ.

### Отличительные особенности материала

Отличаются предельно высокой адгезией практически к любым основаниям, устойчивы к экстремальным механическим и ударным нагрузкам, имеют повышенную пластичность, не трескаются, не царапаются, устойчивы к климатическим воздействиям.

Просты в нанесении.

Перед применением смешиваются с цементом в соотношении 1:1 по объему.

### Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица.

### Подготовка поверхности

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли.

Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами «ЛАЭС», при несовместимости или, когда химический состав старой краски неизвестен, ее необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

После удаления масляных и жировых пятен или высолов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Трещины, углубления и другие подобные дефекты должны быть тщательно очищены, зашпатлеваны или заново оштукатурены.

Заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными, выдержанными не менее 28 суток.

Требования к поверхности под армированный клеевой слой:

Неровности плавного очертания на поверхности должны соответствовать требованиям по неровностям для простой штукатурки по табл. 9, СНиП 3.04.01 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Бетонные и кирпичные поверхности выравнивать цементно-песчаным раствором или шпатлевкой «ЛАЭС».

Кладку из пенобетонных блоков, поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать грунтовкой глубокого проникновения «ЛАЭС».

При выполнении ремонтных или реставрационных работ на старых штукатурных поверхностях или по известковой побелке необходимо:

- максимально удалить рыхлые участки, после восстановления штукатурки обработать поверхность праймером (праймер - 5 частей воды/1,5-2 части белого цемента, штукатурный раствор подбирается конкретно для объекта);
- известковую побелку очистить механическим способом и обработать всю поверхность грунтовкой укрепляющей универсальной «ЛАЭС».

При армировании основания из деревосодержащих плит ламинированные поверхности заматировать шлифовальной шкуркой. Плиты ДСП, листы ГКЛ, ГКЛВ, ГВЛВ обработать грунтовкой укрепляющей универсальной «ЛАЭС».

После формирования армированный клеевой слой должен быть выдержан 24 часа при температуре воздуха (20±2)°С и относительной влажности (65±5)%. При повышенной влажности время набора прочности базового слоя может увеличиваться.

### Требования к поверхности под приклеивание теплоизоляционных плит:

- допускаются отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой - не более  $\pm 10$ мм;

- допускается число неровностей плавного очертания глубиной до 5мм на длине 2м - не более 2-х.

### Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объёму). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объёму количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/B-Ш.

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро готового клеевого состава.

Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

### Нанесение

ПРИКЛЕИВАНИЕ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ

Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя размером (1000х1000)мм возможно двумя способами.

#### Первый способ

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10мм и шириной 50мм, отступив от края на 20мм, и посередине 6-8 маячков-«куличиков» диаметром около 100мм и высотой не менее 10мм.

#### Второй способ

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность пенополистирольной плиты по периметру полосу толщиной около 10мм и шириной 50мм, отступив от края на 20мм, и посередине 6-8 полос шириной (50-80)мм, высотой около 10мм и длиной 250мм.

Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, притирая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.

### ПРИКЛЕИВАНИЕ СТЕКЛОСЕТКИ И СОЗДАНИЕ БАЗОВОГО СЛОЯ

Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем.

Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом (50-100)мм.

### АРМИРОВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Клеевой состав нанести на лицевую поверхность архитектурного элемента сплошным ровным слоем толщиной не менее 2мм гладилкой с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям элемента.

Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

### ПРИКЛЕИВАНИЕ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Клеевой состав нанести на всю приклеиваемую поверхность архитектурного элемента гладилкой из нержавеющей стали с зубчатым краем с размером зуба (10х10)мм.

Клеевой состав не должен доходить до краев элемента примерно на 20мм.

Архитектурный элемент установить на место по размеченным на поверхности границам, притереть с легким надавливанием и зафиксировать в течение нескольких секунд.

На время набора прочности клеевого состава элемент обязательно фиксировать в проектное положение. Для этой цели использовать подпорки, гвозди или шпильки.

### **ВНИМАНИЕ!**

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

### Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

### Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

### Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

### ПРИМЕЧАНИЕ

*Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.*

*С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.*

## Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	
Экстра	1,0 мм
Люкс	
Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см <sup>3</sup>
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от +5 до +28)°C
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность сцепления с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Паропроницаемость покрытия	не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)
Морозостойкость покрытия	не менее 200 циклов
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от +45 до -60)°C
Температура поверхности при эксплуатации	(от +70 до -60)°C
Расход* (без учета цемента):	
для приклеивания теплоизоляционной плиты	от 2,5 кг/м <sup>2</sup>
для приклеивания стеклосетки	от 1,5 кг/м <sup>2</sup>

\* для глады стены

Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.