

Описание материала

Клеевой состав «ЛАЭС» №5 марки «Экстра Флекс» на основе 100% водных акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем представляет собой густую однородную зернистую массу.

Область применения

Эластичный клеевой состав «Экстра Флекс» применяют:

- для приклеивания пенополистирольных плит к минеральным и деревосодержащим основаниям, подверженным деформациям и трещинообразованию;
- для приклеивания стеклосетки к пенополистирольным плитам;
- для приклеивания стеклосетки к обшивке каркасно-щитовых и каркасно-панельных зданий из ЦСП, Green Board, СМЛ, ГВЛ, асбестоцементных листов, влагостойкой фанеры перед применением эластичных фактурных покрытий группы «Флекс»;
- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведенных по технологии несъемной опалубки, под отделку фактурными покрытиями группы «Флекс».

Отличительные особенности материала

Отличается предельно высокой адгезией практически к любым основаниям, имеет высокую механическую прочность и стойкость к ударным воздействиям, не царапается.

Устойчив к климатическим воздействиям, имеет высокую морозостойкость.

Обладает высокой эластичностью и гибкостью, устойчив к образованию трещин, вызванных температурными перепадами, механическими деформациями и короблением фасадного основания.

Прост в нанесении.

Перед применением смешивается с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Инструменты

Миксер мощностью (600 - 800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица.

Подготовка поверхности

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли.

Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами «ЛАЭС», при несовместимости или, когда химический состав старой краски неизвестен, ее необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

После удаления масляных и жировых пятен или высолов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Трещины, углубления и другие подобные дефекты должны быть тщательно очищены, зашпатлеваны или заново оштукатурены.

Заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными, выдержанными не менее 28 суток.

Требования к поверхности под армированный клеевой слой:

Неровности плавного очертания на поверхности должна соответствовать требованиям по неровностям для простой штукатурки по табл. 9, СНиП 3.04.01 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Бетонные и кирпичные поверхности выравнять цементно-песчаным раствором или шпатлевкой «ЛАЭС».

Кладку из пенобетонных блоков, поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать *грунтовкой глубокого проникновения «ЛАЭС».*

При выполнении ремонтных или реставрационных работ на старых штукатурных поверхностях или по известковой побелке необходимо:

- максимально удалить рыхлые участки, после восстановления штукатурки обработать поверхность праймером (праймер - 5 частей воды/1,5-2 части белого цемента, штукатурный раствор подбирается конкретно для объекта);
- известковую побелку очистить механическим способом и обработать всю поверхность *грунтовкой укрепляющей универсальной «ЛАЭС».*

При армировании основания из деревосодержащих плит ламинированные поверхности заматировать шлифовальной шкуркой. Плиты ДСП, листы ГКЛ, ГКЛВ, ГВЛВ обработать *грунтовкой укрепляющей универсальной «ЛАЭС».*

После формирования армированный клеевой слой должен быть выдержан 24 часа при температуре воздуха $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65\pm 5)\%$. При повышенной влажности время набора прочности базового слоя может увеличиваться.

Требования к поверхности под приклеивание пенополистирольных плит:

- допускаются отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой - не более ± 10 мм;
- допускается число неровностей плавного очертания глубиной до 5 мм на длине 2 м - не более 2-х;
- деревосодержащие плиты должны быть прочно закреплены (без зыбкости).

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объему). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/А-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/В-Ш.

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200мл на ведро готового клеевого состава.

Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

Нанесение

ПРИКЛЕИВАНИЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ПЛИТ

Нанесение готового клеевого состава на плиту возможно двумя способами.

Первый способ (для приклеивания к основаниям из деревосодержащих плит)

Нанести зубчатым шпателем с высотой зуба (8-10)мм на всю площадь пенополистирольной плиты, отступив от края на 20мм.

Второй способ (для приклеивания к минераловатным основаниям)

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность пенополистирольной плиты по периметру полосу толщиной около 10мм и шириной 50мм, отступив от края на 20мм, и посередине 6-8 полос шириной (50-80)мм, высотой около 10мм и длиной 250мм.

Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, притирая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.

ПРИКЛЕИВАНИЕ СТЕКЛОСЕТКИ И СОЗДАНИЕ БАЗОВОГО СЛОЯ

Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем.

Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца).

Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом (50-100)мм.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя:	1,0 мм
Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см ³
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от +5 до +28)°С
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность сцепления с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Паропроницаемость покрытия	не менее 0,05 мг/(м·ч·Па)
Морозостойкость покрытия	не менее 200 циклов
Эластичность (гибкость) на брусе диаметром 10 мм	трещин нет
Температура окружающей среды при эксплуатации	(от +45 до -60)°С
Температура поверхности при эксплуатации	(от +70 до -60)°С
Расход* (без учета цемента):	
для приклеивания теплоизоляционной плиты	от 1,5 кг/м ²
для приклеивания стеклосетки	от 1,5 кг/м ²

* для глады стены

Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.