

Описание материала

Облицовочный клеевой состав «ЛАЗС» марки «Атлант» на основе 100% акриловых сополимеров с природным кварцевым наполнителем и различными технологическими добавками представляет собой густую вязкую однородную зернистую массу.

Область применения

Облицовочный клеевой состав «Атлант» применяют:

- для крепления клинкерной, керамической, керамогранитной и каменной плитки при наружных облицовочных работах на цокольной части здания, на бетонные, кирпичные, оштукатуренные цементно-песчаным раствором основания и на базовый слой фасадной системы теплоизоляции «ЛАЗС» (утеплитель - экструдированный пенополистирол, например, ПЕНОПЛЭКС).

Отличительные особенности материала

Отличается предельно высокой адгезией к минеральным (бетонным, кирпичным и оштукатуренным) основаниям и базовому слою на клеевом составе «ЛАЗС».

Обеспечивает повышенную прочность на отрыв облицовочной плитки от отделяемой поверхности.

Обладает повышенной морозостойкостью.

Прост в нанесении.

Перед применением смешивается с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт (длина насадки не менее 700мм и диаметр 150мм), мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными и зубчатыми краями.

Подготовка поверхности

Наружная поверхность цоколя должна быть сухой, очищенной от наплывов раствора, грязи и пыли, жировые и ржавые пятна не допускаются.

Поверхность очищают от грязи и пыли кистью-макловицей или ветошью, наплывы раствора счищают шпателем или сбивают молотком.

Жировые и ржавые пятна обрабатывают специальными составами для нейтрализации.

Поверхности, пораженные плесенью и грибом, обработать специальными противогрибковыми средствами.

После удаления масляных и жировых пятен или высолов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Готовая под облицовку поверхность должна удовлетворять требованиям:

- отклонения по вертикали: не более 2мм на 1м;
- отклонения по горизонтали: не более 2мм на 1м;
- неровности плавного очертания (на 4м²): не более 3, глубиной (высотой) до 5мм.

Швы сборных железобетонных фундаментных блоков или железобетонных цокольных панелей соответствующей - затереть швы цементным раствором заподлицо с блоками (цементный раствор - портландцемент М400:песок = 1:4).

Швы кирпичной кладки при необходимости, затереть швы раствором (раствор - портландцемент М400:песок = 1:4) заподлицо с кирпичом.

Приклеивание облицовочных плит из натурального камня, содержащего в большом количестве кальций (мрамор, известняковый туф, известняк-ракушечник), составом «Атлант» не допускается.

На всю высоту применения плитки базовый слой системы теплоизоляции выполняется с усилением панцирной стеклосеткой, дополнительно закрепленной к основанию дюбелями в количестве не менее 2шт на 1м².

Допускаемая нагрузка от облицовочной плитки для систем теплоизоляции «ЛАЗС» до высоты 2,5м от планировочной отметки не должна превышать 26кг/м². Максимальный размер облицовочной плитки при этом не более 0,24м² (40х60)см, толщина не более 10мм.

Допускаемая нагрузка от облицовочной плитки для систем теплоизоляции «ЛАЗС» до высоты 1,0м от планировочной отметки не должна превышать 40кг/м². Максимальный размер облицовочной плитки при этом не более 0,36м² (60х60)см, толщина не более 15мм.

Способы крепления облицовочных плит, с нагрузкой на 1м², большей, чем указано выше и на высоте более 2,5 метров от планировочной отметки, должны разрабатываться проектными организациями, по согласованию с производителями облицовочных плит, в соответствии с требованиями «Пособия по проектированию каменных и армокаменных конструкций к СНиП II-22-81».

Подготовка материала к работе

Проверить целостность упаковок. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы (идентичность состава по всему объему). Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

по ГОСТ 10178: ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108: ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г, -МК; ЦЕМ II/B-Ш.

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 300мл на ведро готового клеевого состава.

Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет более пластичен.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

Плитку предварительно не замачивать.

Нанесение

Нанесение облицовочного состава «Атлант» на основание выполняется ровной стороной гладилки из нержавеющей стали, а распределение по поверхности - зубчатой стороной гладилки с высотой зубцов от 4мм (высота зубцов зависит от размера плитки).

При укладывании крупной плитки необходимо наносить облицовочный состав «Атлант» так же и на поверхность плитки.

Необходимо укладывать плитку на поверхность плотно, вдавливая в облицовочный состав «Атлант».

Ширина швов между плитками должна быть (2-3)мм.

Плитка укладывается с открытыми швами.

Облицовочный состав должен заполнять шов на половину высоты. Расшивку швов выполнять в течение 20 минут после укладки плитки.

Через 24 часа может выполняться затирка швов. Состав затирки подбирается в зависимости от цвета и материала плитки.

При проверочном отрыве на обратной стороне плитки должно быть покрыто облицовочным составом «Атлант» не менее 90% поверхности.

Облицовочный состав «Атлант» следует наносить на такую площадь, которую можно облицевать плиткой в течение (10-15) минут.

ВНИМАНИЕ!

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Во время нанесения и до полного набора прочности клеевого состава (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Не наносить облицовочный состав на горячую или замороженную поверхность.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания облицовочного состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5°C до плюс 28°C.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение.

Рекомендуется работать в перчатках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

ПРИМЕЧАНИЕ

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным регламентом работ.

С момента появления настоящего регламента работ все предыдущие редакции становятся недействительными.

Технические параметры

Плотность	(1,7 ± 0,1) г/см ³
Пропорции смешивания с цементом	1 : 1 по объему
Время использования	2 ч
Температура нанесения	(от +5 до +28)°C
Время корректировки плитки	20 мин
Сползание плитки	не более 0,5 мм
Прочность сцепления с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность сцепления керамической плитки с бетоном при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Морозостойкость слоя	не менее 75 циклов
Температура эксплуатации	(от +45 до -60)°C
Расход* (без учета цемента) на 1 мм толщины слоя:	от 1,3 кг/м ²

* для ровной поверхности

Расход материала зависит от качества подготовки основания, квалификации специалиста и способа нанесения.