



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТДЕЛКЕ МАТЕРИАЛАМИ «ЛАЭС» ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ПЛИТ GREEN BOARD

1 Требования к поверхности из плит Green Board

1.2 Поверхность из плит Green Board должна быть:

- сухой, очищенной от грязи и пыли, все виды загрязнений должны быть удалены;
- горизонтальные и вертикальные швы между плитами должны быть равномерны по ширине, однотипны, строго вертикальны и горизонтальны.
- крепление плит к основанию должно быть жестким и прочным, без зыбкости;
- крепёжные элементы должны быть покрыты антикоррозионными составами или изготовлены из стали стойкой к коррозии;
- шляпки крепёжных элементов должны быть установлены заподлицо с отделываемой поверхностью, допусковое отклонение – не более ... (- 0,5) мм.

Внимание! Не работать по горячей или замороженной поверхности.

2 Варианты отделки поверхности фактурными покрытиями «ЛАЭС»

2.1 При качестве наружной поверхности из плит Green Board, соответствующей:

- отклонение плоскости всего поля отделки по вертикали и горизонтали при проверке 2-х метровой рейкой должно быть - не более 2,5 мм;
- ширина шва между смежными плитами по всей длине шва – 2...2,5 мм;
- уступы между смежными гранями плит из их плоскости – 0...2 мм;
- сколы в швах должны быть не более 1,5 мм;

Последовательность отделки:

2.1.1 Покрыть всю поверхность из плит Green Board стеклосеткой для фасадных работ по клеевому составу «ЛАЭС» марки «Экстра» или «Экстра Флекс» (заармировать) [клеевой состав «Экстра» или «Экстра Флекс» + портландцемент марок по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н; по ГОСТ 31108-2009 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-III; -II; -3; -Г; -МК; ЦЕМ II/B-III - в соотношении 1:1 по объёму].

Подготовка клеевого состава в соответствии с регламентом работ.

2.1.2 Обработать заармированную поверхность «Колерующей грунтовкой» «ЛАЭС».

2.1.3 Нанести фактурное покрытие «ЛАЭС».

2.2 При качестве наружной поверхности из плит Green Board с более крупными перепадами:

- отклонение плоскости всего поля отделки по вертикали и горизонтали при проверке 2-х метровой рейкой должно быть – 2,5...5 мм;
- ширина шва между смежными плитами по всей длине шва – 2,5...4 мм;
- уступы между смежными гранями плит из их плоскости – 2...4 мм;
- сколы в швах должны быть не более 1,5 мм;

Последовательность отделки:

2.2.1 Проклеить швы между плитами Green Board лентами стеклосетки для фасадных работ шириной не менее 100 мм по клеевому составу «Экстра Флекс».

2.2.2 При необходимости выровнять поверхность шпатлевочными составами «ЛАЭС».

2.2.3 Покрыть всю поверхность из плит Green Board стеклосеткой для фасадных работ по клеевому составу «ЛАЭС» марки «Стандарт», «Экстра» или «Экстра Флекс» (заармировать) [клеевой состав «Стандарт», «Экстра» или «Экстра Флекс» + портландцемент марок по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н; по ГОСТ 31108-2009- ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г; -МК; ЦЕМ II/B-Ш - в соотношении 1:1 по объёму].

Марка клеевого состава выбирается с учетом указаний специалистов ЗАО «ЛАЭС»

Подготовка клеевого состава в соответствии с регламентом работ.

2.2.4 Обработать заармированную поверхность «Колерующей грунтовкой» «ЛАЭС».

2.2.5 Нанести фактурное покрытие «ЛАЭС» марки «Сахара Флекс».

3 Отделка поверхности водно-дисперсионными акриловыми красками «ЛАЭС»

3.1 Вариант 1

3.1.1 Проклеить швы между плитами Green Board лентами стеклосетки для фасадных работ шириной не менее 100 мм по клеевому составу «Экстра Флекс».

3.1.2 Покрыть всю поверхность из плит Green Board стеклосеткой для фасадных работ по клеевому составу «ЛАЭС» марки «Экстра Средний» или «Экстра Флекс» [клеевой состав «Экстра Средний» или «Экстра Флекс» + портландцемент марок по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н; по ГОСТ 31108-2009 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г; -МК; ЦЕМ II/B-Ш в соотношении 1:1 по объёму].

Подготовка клеевого состава в соответствии с регламентом работ.

3.1.3 Зашпатлевать всю поверхность «Шпатлевкой под окраску».

[«Шпатлёвка под окраску» + портландцемент марок по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н; по ГОСТ 31108-2009 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-III; -П; -З; -Г; -МК; ЦЕМ II/B-III - в соотношении 1:1 по объёму].

3.1.4 При необходимости отшлифовать поверхность наждачной шкуркой № 16÷№ 20.

3.1.5 Нанести краску «ЛАЭС».

3.2 Вариант 2

3.2.1 Проклеить швы между плитами Green Board лентами стеклосетки для фасадных работ шириной не менее 100 мм по шпатлёвке «ЛАЭС» или по клею «Экстра Флекс».

3.2.2 Зашпатлевать всю поверхность «Шпатлевкой под окраску».

[«Шпатлёвка под окраску» + портландцемент марок по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н; по ГОСТ 31108-2009- ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-III; -П; -З; -Г; -МК; ЦЕМ II/B-III - в соотношении 1:1 по объёму].

3.2.3 При необходимости отшлифовать поверхность наждачной шкуркой № 16÷№ 20.

3.2.4 Нанести краску «ЛАЭС».

4. Армирование поверхности стеклосеткой, обработка колерующей грунтовкой, нанесение фактуры и нанесение краски должны выполняться в соответствии с «Регламентом работ по материалам «ЛАЭС»», соблюдая технологические перерывы между операциями 24 часа.

5. Нормы расходов на все применяемые материалы принимаются в соответствии с прайс-листом «ЛАЭС».

Директор по производству

С.А. Коннов

Руководитель группы технической документации

А.Д. Пашкина