



Регламент работ по шпатлевочным составам

ТУ 5772-001-11018049-99

**Санитарно-эпидемиологическое заключение № 63.СЦ.06.577.П.003887.04.08
от 16.04.2008 выдано Федеральной службой по надзору в сфере защиты
прав потребителей и благополучия человека**

**Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты
прав потребителей и благополучия человека по Самарской области**

**Сертификат соответствия № РОСС RU. СЛ41. Н00238 от 21.07.2010
Система сертификации ГОСТ Р**

**Сертификат соответствия № РСС RU. СЛ41. Н00278 от 21.07.2010
Система добровольной сертификации в строительстве
в Российской Федерации «РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»**

Характеристика материала:

Полимерминеральные шпатлевочные составы многоцелевого назначения «ЛАЭС» на основе 100% акриловых сополимеров с добавлением природных кварцевых наполнителей изготавливаются в заводских условиях.

Составы не образуют токсичных соединений в воздухе, воде и почве.

Область применения:

Шпатлевочный состав «ЛАЭС» по видам:

- «Шпатлевка» - применяется при нанесении сплошным слоем для исправления неровностей, заделки мелких трещин и раковин (глубиной до 3 мм) на поверхности основания, а также для заделки стыков асбоцементных плит, ДВП, ДСП и фанеры.
- «Шпатлевка тонкая» - применяется для чистовой шпатлевки под окраску тонкими фактурами «Суперфайн» и «Бриз».
- «Шпатлевка под окраску» - применяется для чистовой шпатлевки под окраску вододисперсионными, водно-дисперсионными, акриловыми и акрилстирольными красками.

Основные характеристики:

Внешний вид	- густая вязкая масса
Толщина слоя	- от 2 до 6 мм
Прочность сцепления с отделяваемой поверхностью (адгезия)	- 1,5 МПа
Расход на м ² (без учета цемента)	- 1,20 кг на 1 мм толщины слоя (шпатлевка); - 1,40 кг на 1 мм толщины слоя (шпатлевка тонкая); - 1,50 кг на 1 мм толщины слоя (шпатлевка под окраску).
Упаковка	- герметичное пластмассовое ведро объемом 20 л, вес 27 кг (нетто)
Срок хранения	- 1 год в заводской упаковке при температуре от плюс 5°С до плюс 28°С Беречь от замерзания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Складеировать вдали от отопительных приборов
Период формирования покрытия	- 24 часа при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)% При температуре ниже плюс 18°С и относительной влажности воздуха выше 70% период формирования покрытия увеличивается

Инструменты:

Миксер мощностью 600÷800 Вт (длина насадки не менее 0,7 м, диаметр 0,15 м), мастерок из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровным краем.

Подготовка материала к работе:

Подготовка шпатлевки, шпатлевки тонкой и шпатлевки под окраску выполняется одинаково:

1. Открыть ведро.
2. Перемешать содержимое ведра миксером до однородности не менее 5 мин.
3. Разлить содержимое на два ведра поровну.
4. Подготовить отдельно для каждого ведра портландцемент (соотношение по объему – шпатлевочный состав : цемент = 1 : 1).

Применять портландцемент марок:

по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108-2009 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г; -МК;

ЦЕМ II/B-Ш.

Важно соблюдать рекомендации по смешиванию компонентов.

5. Добавлять цемент небольшими порциями и размешивать каждый раз до получения однородной массы. После того, как внесен весь отмеренный цемент, возможно добавление чистой водопроводной воды для регулирования вязкости и консистенции.
6. Взбить шпатлевку для увеличения эластичности и податливости в работе.
В результате объем шпатлевки в ведре должен увеличиться до первоначального (т.е. стать равным объему состава в ведре до того, как его поделили на две равные части).
7. Выдержать 15 минут до «созревания» и тщательно перемешать еще раз.
8. Готовая шпатлевка пригодна к использованию в течение 2-х часов.

Нанесение:

1. Мастерком набираем из ведра шпатлевку на гладилку с ровным краем, наносим на поверхность и разравниваем ее на заданную толщину.
2. Толщина слоя, нанесенного за один раз:
 - шпатлевки2÷4 мм;
 - шпатлевки тонкой.....0,5÷1 мм;
 - шпатлевка под окраску.....0,5÷1 мм.

Максимальная общая толщина слоя шпатлевки, нанесенного за два раза:

- шпатлевки6 мм;
 - шпатлевки тонкой.....2 мм
 - шпатлевка под окраску.....2 мм.
3. Зашпатлеванная поверхность должна быть:
 - шероховатая после обработки шпатлевкой;
 - гладкая после обработки шпатлевкой тонкой и шпатлевкой под окраску.
 4. Через 24 часа поверхность отшлифовать наждачной шкуркой №16÷№ 20 (для шпатлевки тонкой и шпатлевки под окраску) или абразивным бруском (для шпатлевки).

Транспортирование, хранение и утилизация:

- 1 Ведро с составами «ЛАЭС» транспортировать любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах (обеспечивающих в любое время года температуру составов не ниже плюс 5°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 2 Ведро с составами «ЛАЭС» хранить в закрытых помещениях при температуре воздуха не ниже плюс 5°С и не выше плюс 28°С, вдали от отопительных приборов. Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

3 При хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке должны соблюдаться меры, обеспечивающие сохранность упаковки.

4 Утилизация составов:

- При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.
- Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.
- На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

Общие рекомендации по применению составов «ЛАЭС»:

1. Работы выполняются при температуре обрабатываемой поверхности и окружающего воздуха не ниже плюс 5°C и не выше плюс 28°C.
2. При работах на фасаде в холодное время года:
 - Поверхность фасада закрывать полиэтиленовой пленкой с установкой отопительных приборов с расчетом, чтобы круглые сутки поддерживать температуру под пленкой не ниже плюс 5°C в процессе работы и до завершения процесса полимеризации состава.
 - Запрещается работать во время дождя и сильного тумана и не рекомендуется работать при прямом воздействии солнечных лучей на обрабатываемую поверхность. Необходимо защищать нанесенный материал в течение 24 часов от попадания капельной влаги.
3. Не наносить состав на горячую или замороженную поверхности.
4. При работе внутри помещения необходимо обеспечивать постоянное проветривание.
5. Обрабатываемая поверхность к началу работ должна быть чистой и сухой. Не должно быть масляных, жировых и известковых загрязнений. При наличии на поверхности указанных загрязнений – удалить промывкой специальным раствором и механическим способом.
6. Работы с составами «ЛАЭС» должны выполняться строительными организациями, работники которых прошли специальное обучение.

Не допускать до работы с механизмами лиц, не прошедших соответствующего инструктажа.
7. Составы при попадании на кожу могут вызывать легкое раздражение. Работать в перчатках и защитных очках. В случае попадания состава в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

ЗАО «ЛАЭС» не несет ответственности за перерасход материалов и другие дефекты, возникающие из-за несоблюдения технологии.

При возникновении нестандартных ситуаций необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «ЛАЭС».