



## **Регламент работ по облицовочному адгезионному (клеевому) составу «Атлант»**

**ТУ 5772–006–11018049–2009**

**Санитарно-эпидемиологическое заключение № 63.СЦ.06.577.П.006286.10.09  
от 07.10.2009 выдано Федеральной службой по надзору в сфере защиты  
прав потребителей и благополучия человека**

**Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты  
прав потребителей и благополучия человека по Самарской области**

**Сертификат соответствия № РОСС RU. СЛ41. Н00223 от 25.11.2009  
Система сертификации ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ России**

**Сертификат соответствия № РСС RU. СЛ41. Н00254 от 25.11.2009  
Система добровольной сертификации в строительстве  
в Российской Федерации «РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»**

### **Характеристика материала:**

Полимерминеральный облицовочный клеевой состав «ЛАЭС» «Атлант» изготавливается на основе водных полимерных дисперсий с добавлением природных кварцевых наполнителей и различных технологических добавок в заводских условиях.

Облицовочный клеевой состав «Атлант» не образует токсичных соединений в воздухе, воде и почве.

### **Область применения:**

Облицовочный клеевой состав «Атлант» предназначен для крепления керамической, керамогранитной и каменной плитки при наружных облицовочных работах на цокольной части здания на бетонные, кирпичные, оштукатуренные цементно-песчаной штукатуркой основания и на базовый слой фасадной системы теплоизоляции «ЛАЭС» (утеплитель - экструдированный пенополистирол).

## Основные характеристики:

Внешний вид	- густая вязкая масса
Толщина слоя	- в зависимости от размера плитки, до 4 мм
Прочность сцепления с бетоном при отрыве в возрасте 28 суток (адгезия)	- 1,5 МПа
Прочность сцепления при отрыве керамической плитки от бетона в возрасте 28 суток	- 1,5 МПа
Время корректировки	- 20 мин
Сползание плитки	- 0,5 мм
Расход (без учета цемента)	- 1,3 кг на 1 мм толщины слоя
Морозостойкость, циклы	- F75
Упаковка	- герметичное пластмассовое ведро объемом 20 л, вес 27 кг (нетто)
Срок хранения - 1 год в заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 28°C. Беречь от замораживания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Складевать вдали от отопительных приборов	
Период окончательного набора прочности: - 24 часа при температуре (20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5)% При температуре ниже плюс 18°C и относительной влажности воздуха выше 70% период окончательного набора прочности увеличивается	

## Инструменты:

Миксер мощностью 600÷800 Вт (длина насадки не менее 0,7 м, диаметр 0,15 м), мастерок из нержавеющей стали, шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с зубчатым краем.

## Подготовка материала к работе:

1. Открыть ведро.
2. Содержимое ведра хорошо перемешать миксером до однородности не менее 5 мин.
3. Разлить содержимое на два ведра поровну.
4. Приготовить отдельно для каждого ведра портландцемент (соотношение по объему – клеевой состав : цемент = 1 : 1).

Применять портландцемент марок:

по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108-2009 - ЦЕМ I 22,5Н; ЦЕМ I 32,5Н; ЦЕМ II/A-Ш; - П; -З; -Г; -МК;

ЦЕМ II/B-Ш.

Важно соблюдать рекомендации по смешиванию компонентов.

5. Добавлять цемент небольшими порциями и размешивать каждый раз до получения однородной массы. Полученную массу выдержать 15 минут до «созревания» и тщательно перемешать еще раз.

Возможно добавление чистой водопроводной воды для регулирования вязкости и консистенции, но не более 300 мл на ведро готового клеевого состава.

6. Готовый облицовочный клеевой состав необходимо использовать в течение 2-х часов.

7. Плитки предварительно не замачивать.

### **Нанесение:**

1. Нанесение облицовочного клеевого состава «Атлант» на основу выполняется гладкой стороной гладилки из нержавеющей стали, а распределение по поверхности – зубчатой стороной гладилки с высотой зубцов 4 мм (высота зубцов зависит от размера плитки).

2. Облицовочный клеевой состав «Атлант» следует наносить на такую площадь, которую можно облицевать плиткой в течение 10...15 мин.

3. При укладывании крупной плитки необходимо наносить клеевой состав «Атлант» и на поверхность плитки аналогично п. 1.

4. Необходимо укладывать плитку на поверхность плотно, вдавливая в облицовочный клеевой состав «Атлант» небольшими поворотными движениями.

5. Ширина швов между плитками должна быть 2..3 мм. Плитка укладывается с открытыми швами, облицовочный клеевой состав в которых не должен подниматься более чем на половину глубины шва.

Расшивку швов выполнять в течение 20 минут после укладки плитки.

Через 24 часа может выполняться затирка швов. Состав затирки подбирается в зависимости от цвета и материала плитки.

6. Для хорошей схватываемости плитки с облицовочным клеевым составом «Атлант» необходимо чтобы при отрыве на обратной стороне плитки было покрыто облицовочным клеевым составом не менее 90 % поверхности.

7. Свежие остатки клеевого состава «Атлант» могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

8. На всю высоту применения плитки базовый слой системы теплоизоляции выполняется с усилением панцирной стеклосеткой, дополнительно закрепленной дюбелями в количестве не менее 2 шт на 1м<sup>2</sup>.

9. Допускаемая нагрузка от облицовочной плитки для систем теплоизоляции «ЛАЭС» до высоты 2,5 м от планировочной отметки не должна превышать 26 кг/м<sup>2</sup>. Максимальный размер облицовочной плитки при этом не более 0,24 м<sup>2</sup> (40 x 60) см, толщина не более 10 мм.

10. Допускаемая нагрузка от облицовочной плитки для систем теплоизоляции «ЛАЭС» до высоты 1 м от планировочной отметки не должна превышать 40 кг/м<sup>2</sup>. Максимальный размер облицовочной плитки при этом не более 0,36 м<sup>2</sup> (60 x 60) см. Толщина цокольной плитки не более 15 мм.

11. Способы крепления облицовочных плит, с нагрузкой на 1 м<sup>2</sup>, большей чем указано указана в п. 9 и 10 и на высоте более 2,5 метров от планировочной отметки, должны разрабатываться проектными организациями, по согласованию с производителями облицовочных плит, в соответствии с требованиями «Пособия по проектированию каменных и армокаменных конструкций к СНиП II-22-81».

### **Транспортирование, хранение и утилизация:**

1 Ведра с составами «ЛАЭС» транспортировать любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах (обеспечивающих в любое время года температуру составов не ниже плюс 5°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2 Ведра с составами «ЛАЭС» хранить в закрытых помещениях при температуре воздуха не ниже плюс 5°C и не выше плюс 28°C, вдали от отопительных приборов. Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

3 При хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке должны соблюдаться меры, обеспечивающие сохранность упаковки.

4 Утилизация составов:

- При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.
- Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.
- На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

## **Общие рекомендации по применению составов «ЛАЭС»:**

1. Работы выполняются при температуре обрабатываемой поверхности и окружающего воздуха не ниже плюс 5°C и не выше плюс 28°C.
2. При работах на фасаде в холодное время года:
  - Поверхность фасада закрывать полиэтиленовой пленкой с установкой отопительных приборов с расчетом, чтобы круглые сутки поддерживать температуру под пленкой не ниже плюс 5°C в процессе работы и до завершения процесса полимеризации состава.
  - Запрещается работать во время дождя и сильного тумана и не рекомендуется работать при прямом воздействии солнечных лучей на обрабатываемую поверхность. Необходимо защищать нанесенный материал в течение 24 часов от попадания капельной влаги.
3. Не наносить состав на горячую или замороженную поверхности.
4. При работе внутри помещения необходимо обеспечивать постоянное проветривание.
5. Обрабатываемая поверхность к началу работ должна быть чистой и сухой. Не должно быть масляных, жировых и известковых загрязнений. При наличии на поверхности указанных загрязнений – удалить промывкой специальным раствором и механическим способом.
6. Работы с составами «ЛАЭС» должны выполняться строительными организациями, работники которых прошли специальное обучение.

Не допускать до работы с механизмами лиц, не прошедших соответствующего инструктажа.
7. Составы при попадании на кожу могут вызывать легкое раздражение. Работать в перчатках и защитных очках. В случае попадания состава в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

***ЗАО «ЛАЭС» не несет ответственности за перерасход материалов и другие дефекты, возникающие из-за несоблюдения технологии.***

***При возникновении нестандартных ситуаций необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «ЛАЭС».***