

Технические параметры

Максимальная фракция наполнителя	5,0 мм
Плотность	1,5...1,8 г/см ³
Подвижность	8,0 – 12,0 см
Значение рН	8,0 – 12,0
Прочность сцепления при отрыве (адгезия)	1,5 МПа
Паропроницаемость	0,05 мг/(м·ч·Па)
Цвет	Светло-бежевый
Расход*	от 2,5 кг/м ²

* в зависимости от основания

Характеристика материала	Адгезионный (клеевой) состав «ЛАЭС №5» ТУ 5772-001-11018049-99 марки «Стандарт Монтаж» на основе 100% акриловых сополимеров представляет собой густую однородную крупнозернистую массу с природным кварцевым наполнителем.
Область применения	Материал предназначен для приклеивания плит пенополистирола к бетонным (в том числе легкие бетоны – керамзитобетон, пенобетон, газобетон и т.п.), оштукатуренным и кирпичным поверхностям. Материал используется при новом строительстве, для ремонтных и реставрационных работ. Не использовать для приклеивания стеклосетки!
Указания	Основание, предназначенное под приклеивание плит пенополистирола с применением клеевого состава «Стандарт Монтаж», должно быть прочным, сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений. Температура воздуха при производстве работ должна быть от плюс 5° С до плюс 28° С. Во время нанесения и до полного набора прочности (не менее 24 часов после нанесения) не допускать попадания капельной влаги на обрабатываемую поверхность. При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства тепляков с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5° С (в процессе работы и до полного набора прочности). Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхность. Сразу после окончания работы и в перерывах вымыть инструмент водой. Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.
Инструменты	Миксер мощностью (600 – 800) Вт с насадкой длиной не менее 700 мм и диаметром не менее 150 мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными краями, терка для шлифования пенополистирола, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть – макловица.

<p>Подготовка материала к работе</p>	<p>Проверить герметичность упаковки. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородности (идентичность состава по всему объему). Отложить необходимое количество в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость такое же количество портландцемента по объему.</p> <p>Небольшими порциями (2 - 3 мастерка) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородности. В момент введения последней порции цемента следует очистить края емкости от налипшего состава и еще раз тщательно промешать. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200 мл на ведро готового клеевого состава.</p> <p>Марки применяемого портландцемента: по ГОСТ 10178 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н; по ГОСТ 31108 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/А-Ш; -П; -З; -Г; -МК; ЦЕМ II/В-Ш.</p> <p>Если готовому клеевому составу дать выстояться 15 минут, а затем еще раз промешать, он будет еще более пластичен.</p> <p>Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.</p> <p>Если во время работы состав загустел, восстановить необходимую консистенцию можно добавлением небольшого количества воды и повторным перемешиванием.</p>
<p>Нанесение</p>	<p>Нанесение готового клеевого состава на плиту пенополистирола возможно двумя способами</p> <p>Первый способ</p> <p>Нанести на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6 – 8 маячков - «куличиков» диаметром около 100 мм и высотой не менее 10 мм (для плит размером (1000 x 1000) мм).</p> <p>Второй способ</p> <p>Нанести на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6 – 8 полос шириной (50 – 80) мм, высотой около 10 мм и длиной 250 мм (для плит размером (1000 x 1000) мм).</p> <p>Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту установить в проектное положение, притирая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.</p>
<p>Условия и сроки хранения</p>	<p>Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от плюс 5° С до плюс 28° С. Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием). Не складировать ведра с составом на солнце и вблизи отопительных приборов. Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 1 год.</p>
<p>Меры безопасности</p>	<p>При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках.</p> <p>В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.</p>
<p>Утилизация</p>	<p>При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы. Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.</p> <p>На вторичную переработку сдавать только пустую тару.</p>