



## ***Регламент работ по адгезионному (клеевому) составу «Экстра»***

**ТУ 5772-001-11018049-99**

**Санитарно-эпидемиологическое заключение № 63.СЦ.06.577.П.003887.04.08 от 16.04.2008 выдано Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека**

**Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Самарской области**

**Сертификат соответствия № РОСС RU. СЛ41. Н00238 от 21.07.2010 Система сертификации ГОСТ Р**

**Сертификат соответствия № РСС RU. СЛ41. Н00278 от 21.07.2010 Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации «РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»**

### **Характеристика материала:**

Полимерминеральный клеевой состав «ЛАЭС» многоцелевого назначения изготавливается на основе 100% акриловых сополимеров с добавлением природных кварцевых наполнителей в заводских условиях.

Клеевой состав «Экстра» в зависимости от области применения и фракции кварцевого наполнителя подразделяется на:

- «Экстра» - максимальная фракция наполнителя – 1,0 мм;
- «Экстра Средний» - максимальная фракция наполнителя – 0,3 мм;
- «Экстра Гладкий» - максимальная фракция наполнителя – 0,1 мм;
- «Экстра Флекс» - специальный эластичный и гибкий клеевой состав, максимальная фракция наполнителя – 1,0 мм.

Клеевой состав не образует токсичных соединений в воздухе, воде и почве.

## **Область применения:**

Клеевой состав применяется:

- «Экстра»:

- для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон и т.п.) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции «ЛАЭС-М» и «ЛАЭС-П»;

- для приклеивания плит из экструдированного пенополистирола и формирования базового слоя при утеплении цоколя в системах теплоизоляции «ЛАЭС-М» и «ЛАЭС-П»;

- для приклеивания утеплителя к влагостойкой фасадной облицовке (OSB, ЦСП, ДВП, ДСП, асбестоцементные листы), влагостойкой фанере и не влагостойкой фасадной облицовке, фанере, предварительно обработав не влагостойкую поверхность гидрофобизирующей грунтовкой «КНАУФ-Тифенгрунд»;

- для приклеивания стеклосетки к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон и т.п.) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям, к OSB, ДВП, ДСП, асбестоцементным листам, влагостойкой фанере и не влагостойкой фасадной облицовке, фанере при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС»;

- для приклеивания стеклосетки к стекломагнезитовым листам при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС»;

- для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола и их армирования с использованием стеклосетки;

- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведённых по несъемной опалубке и из полистиролбетонных блоков, под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС»;

- в комплексе реставрационных работ.

- «Экстра Средний»:

- для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола и их армирования с использованием стеклосетки;

- для приклеивания стеклосетки к стекломагнезитовым листам при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС»;

- для приклеивания стеклосетки при изготовлении лёгких панелей из экструдированного пенополистирола.

- «Экстра Гладкий»:

- для армирования архитектурных элементов с использованием стеклосетки;
- для приклеивания стеклосетки при изготовлении лёгких панелей из экструдированного пенополистирола.

- «Экстра Флекс»:

- для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон, газобетон и т.п.) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах теплоизоляции на эластичных и гибких полимерминеральных материалах «ЛАЭС»;
- для предотвращения появления трещин на фасаде при приклеивании утеплителя к обшивке каркасно-щитовых малоэтажных зданий из OSB, ДВП, ДСП, асбестоцементных листов, влагостойкой фанеры; при армировании приклеенного утеплителя стеклосеткой; при приклеивании стеклосетки к обшивке каркасно-щитовых малоэтажных зданий из OSB, ДВП, ДСП, асбестоцементных листов, влагостойкой фанеры при подготовке поверхности под отделку фактурными покрытиями «ЛАЭС».

### Основные характеристики:

Внешний вид	- густая вязкая масса
Толщина слоя	- от 2 до 2,2 мм (для монтажа базового слоя) - до 10 мм (для приклеивания утеплителя)
Морозостойкость, циклы	- F 200
Прочность сцепления с отделываемой поверхностью (адгезия)	- 1,5 МПа
Расход кг/м <sup>2</sup> (без учета цемента)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● «Экстра»: - для теплоизоляции - от 2,5 кг для приклеивания теплоизоляционной плиты и от 1,5 кг для армирования теплоизоляционной плиты стеклосеткой; - для архитектурных элементов – от 2,5 кг для приклеивания и от 1,5 для армирования стеклосеткой на 2 мм толщины; - для деревосодержащих плитных оснований (OSB, ЦСП и т.п.) и других листовых материалов – от 2,5 кг для приклеивания утеплителя и от 1,5 кг для армирования утеплителя стеклосеткой.</li> <li>● «Экстра Средний»: - для архитектурных элементов – от 2,5 кг для приклеивания и от 1,5 для армирования стеклосеткой на 2 мм толщины; - для лёгких панелей из экструдированного пенополистирола – от 1,3 кг на 1 мм толщины армирующего слоя.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● «Экстра Гладкий»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- для архитектурных элементов – от 1,3 кг для армирования на 1 мм толщины армирующего слоя (расход зависит от сложности архитектурного элемента);</li> <li>- для лёгких панелей из экструдированного пенополистирола – от 1,3 кг на 1 мм толщины армирующего слоя.</li> </ul> </li> <li>● «Экстра Флекс»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- для приклеивания теплоизоляционной плиты – от 1,5 кг;</li> <li>- для армирования теплоизоляционной плиты стеклосеткой (толщина слоя до 1,5 мм) – от 1,5 кг</li> </ul> </li> </ul>
Упаковка	- герметичное пластмассовое ведро объемом 20 л, вес 27 кг (нетто)
Срок хранения - 1 год в заводской упаковке при температуре от плюс 5°С до плюс 28°С. Беречь от замораживания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Складевать вдали от отопительных приборов	
Период окончательного набора прочности - 24 часа при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)% При температуре ниже плюс 18°С и относительной влажности воздуха выше 70% период окончательного набора прочности увеличивается	

### **Инструменты:**

Миксер мощностью 600÷800 Вт (длина насадки не менее 0,7 м, диаметр 0,15 м), мастерок из нержавеющей стали, шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровным краем, гладилка из нержавеющей стали с зубчатым краем, терка для шлифования пенополистирола, кисть-макловица.

### **Подготовка материала к работе:**

1. Открыть ведро.
2. Содержимое ведра хорошо перемешать миксером до однородности не менее 5 мин.
3. Разлить содержимое на два ведра поровну.
4. Приготовить отдельно для каждого ведра портландцемент (соотношение по объему – клеевой состав : цемент = 1 : 1).

Применять портландцемент марок:

по ГОСТ 10178-85 - ПЦ 400-Д0-Н, ПЦ 400-Д5-Н, ПЦ 400-Д20-Н;

по ГОСТ 31108-2009 - ЦЕМ I 22,5Н, ЦЕМ I 32,5Н, ЦЕМ II/A-Ш; -П; -З; -Г; -МК;

ЦЕМ II/B-Ш.

Для подготовки клеевых составов «Экстра Средний» и «Экстра Гладкий» может применяться белый цемент 1-го сорта по ГОСТ 965-89 марок ПЦБ 1-500-Д0, ПЦБ 1-500-Д20.

5. Важно соблюдать рекомендации по смешиванию компонентов.

Добавлять цемент небольшими порциями и размешивать каждый раз до получения однородной массы. Возможно добавление чистой водопроводной воды для регулирования вязкости и консистенции (после того, как введена вся порция цемента), но не более 200 мл на ведро готового клеевого состава.

6. Полученную массу выдержать 15 минут до «созревания» и тщательно перемешать еще раз.

7. Готовый клеевой состав необходимо использовать в течение 2-х часов.

## **Нанесение:**

### ***1. Приклеивание теплоизоляционных плит***

- Нанесение клеевого состава гладилкой с ровным краем возможно двумя способами:

1-ый способ – нанести на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и маячки – «куличики» размером около 100 мм в диаметре и высотой не менее 10 мм (6÷8 шт. на плиту размером 1м x 1м).

2-ой способ - нанести полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм по периметру плиты, отступив от края на 20 мм, и посередине – 6-8 полос шириной 50-80 мм, толщиной около 10 мм и длиной 250 мм.

### ***2. Приклеивание архитектурных элементов***

Клеевой состав наносится гладилкой из нержавеющей стали с зубчатым краем с размером зуба 10x10 мм. Нанесение сплошное. Клеевой состав не должен доходить до краев элемента примерно на 20 мм.

Элемент устанавливается на место по размеченным на стене границам, притирается с легким надавливанием и фиксируется в течение нескольких секунд.

На время схватывания клеевого состава обязательно зафиксировать элемент в проектном положении. С этой целью используются подпорки, или гвозди и шпильки.

### ***3. Приклеивание стеклосетки.***

Клеевой состав наносить на поверхность сплошным равномерным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить её в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям.

Сетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность. Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом 50...100 мм.

#### **4. Армирование архитектурных элементов.**

Клеевой состав наносить на лицевую поверхность архитектурного элемента сплошным равномерным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой с ровным краем. Заранее подготовленное полотно стеклосетки наложить сверху и утопить её в слой клеевого состава. Разровнять клеевой состав и разгладить стеклосетку сверху вниз и от середины к краям элемента.

Не должно быть наплывов клеевого состава и пустых без клеевого состава участков стеклосетки. Сетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается просвечивание рисунка стеклосетки (вафельная поверхность).

Сразу после окончания работы и в перерыве вымыть инструмент водой.

Не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки, в противном случае свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - только механически.

*Нанесение клеевого состава «ЛАЭС» группы «Экстра» более подробно приводится в «Рекомендациях...» на конкретный вид применения.*

#### **Транспортирование, хранение и утилизация:**

1 Ведро с составами «ЛАЭС» транспортировать любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах (обеспечивающих в любое время года температуру составов не ниже плюс 5°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2 Ведро с составами «ЛАЭС» хранить в закрытых помещениях при температуре воздуха не ниже плюс 5°С и не выше плюс 28°С, вдали от отопительных приборов. Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

3 При хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке должны соблюдаться меры, обеспечивающие сохранность упаковки.

4 Утилизация составов:

- При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.
- Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.
- На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

## **Общие рекомендации по применению составов «ЛАЭС»:**

1. Работы выполняются при температуре обрабатываемой поверхности и окружающего воздуха не ниже плюс 5°C и не выше плюс 28°C.
2. При работах на фасаде в холодное время года:
  - Поверхность фасада закрывать полиэтиленовой пленкой с установкой отопительных приборов с расчетом, чтобы круглые сутки поддерживать температуру под пленкой не ниже плюс 5°C в процессе работы и до завершения процесса полимеризации состава.
  - Запрещается работать во время дождя и сильного тумана и не рекомендуется работать при прямом воздействии солнечных лучей на обрабатываемую поверхность. Необходимо защищать нанесенный материал в течение 24 часов от попадания капельной влаги.
3. Не наносить состав на горячую или замороженную поверхности.
4. При работе внутри помещения необходимо обеспечивать постоянное проветривание.
5. Обрабатываемая поверхность к началу работ должна быть чистой и сухой. Не должно быть масляных, жировых и известковых загрязнений. При наличии на поверхности указанных загрязнений – удалить промывкой специальным раствором и механическим способом.
6. Работы с составами «ЛАЭС» должны выполняться строительными организациями, работники которых прошли специальное обучение.

Не допускать до работы с механизмами лиц, не прошедших соответствующего инструктажа.

7. Составы при попадании на кожу могут вызывать легкое раздражение. Работать в перчатках и защитных очках. В случае попадания состава в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

***ЗАО «ЛАЭС» не несет ответственности за перерасход материалов и другие дефекты, возникающие из-за несоблюдения технологии.***

***При возникновении нестандартных ситуаций необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «ЛАЭС».***